

Станок круглопильный деревообрабатывающий

СКД



Предназначен для продольной распиловки неподвижно закрепленной доски на пиломатериалы (обрезная доска, брус, рейка и т. д.) с помощью подвижной пилящей головки с круглой пилой, проходящей над доской.

Наименование параметра	Единица измерения	Значение
Номинальная мощность станка, не более	кВт	8,6
Номинальное напряжение питающей сети	В	380
Род тока		Трехфазный переменный
Номинальная частота тока питающей сети	Гц	50 ± 2%
Номинальное напряжение цепей управления	В	220 ± 10%
Производительность	м ³ /ч	1,0 – 1,5
Диаметр дисковой пилы	мм	450 ± 0,1
Скорость вращения дисковой пилы, не более	об/мин	3000
Скорость подачи пильной головки: при рабочем ходе при холостом ходе	м/мин	24 30
Точность распиловки	мм	±1,0 на длине 1000 мм
Рабочий ход пилящей головки, не более	мм	6600
Габаритные размеры станка: длина ширина высота	мм	7400 ± 5,0 1200 ± 5,0 1300 ± 5,0
Габаритные размеры рабочей поверхности несущей рамы для укладки доски :	мм	6300± 5,0 700 ± 5,0
Максимальная толщина заготовки	мм	60*
Масса, не более	кг	700

* гарантированно распиливаемая при сохранении заданной точности

Станок ленточнопильный деревообрабатывающий

СЛД



Предназначен для продольной распиловки неподвижно установленных бревен на пиломатериалы (доска, брус и т. д.) с помощью ленточной пилы

Наименование параметра	Единица измерения	Значение
Номинальная мощность станка, не более	кВт	8,6
Номинальное напряжение питающей сети	В	380
Род тока		Трехфазный переменный
Номинальная частота тока питающей сети	Гц	50 ± 2%
Номинальное напряжение цепей управления	В	220 ± 10%
Производительность	м ³ /ч	1,0 – 1,5
Диаметр дисковой пилы	мм	450 ± 0,1
Скорость вращения дисковой пилы, не более	об/мин	3000
Скорость подачи пильной головки: при рабочем ходе при холостом ходе	м/мин	24 30
Точность распиловки	мм	±1,0 на длине 1000 мм
Рабочий ход пильной головки, не более	мм	6600
Габаритные размеры станка: длина ширина высота	мм	7400 ± 5,0 1200 ± 5,0 1300 ± 5,0
Габаритные размеры рабочей поверхности несущей рамы для укладки доски :	мм	6300± 5,0 700 ± 5,0
Максимальная толщина заготовки	мм	60*
Масса, не более	кг	700

* гарантированно распиливаемая при сохранении заданной точности